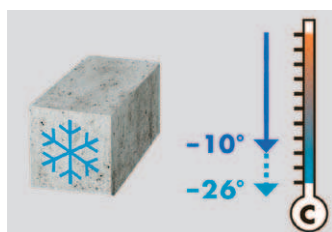


MIT-COOL Malta pro nízké teploty, bez styrenu



ETA osvědčení

Evropské technické osvědčení varianta 7 pro beton bez trhlin se svorníkem a dodatečnou armovací výztuží (-10°C - +20°C)



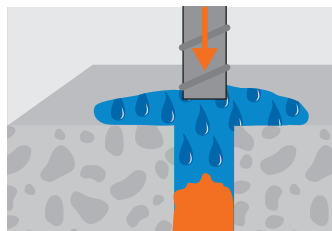
Vhodnost

Lze použít pro nízké teploty materiálu do -26°C



Rychlé vytvrzení a získání pevnosti

při nízkých a minusových teplotách



Použití

Aplikace i ve vlhkých a vodou zaplněných vyvrtaných otvorech

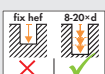


MIT-COOL Malta pro nízké teploty, bez styrenu



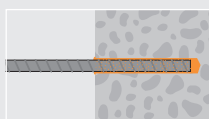
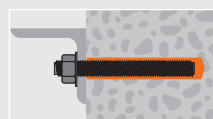
Charakteristiky

- Evropské technické osvědčení varianta 7 pro beton bez trhlin se svorníkem a dodatečnou armovací výztuží (-10 °C - +20 °C)
- Bez VOC dle švýcarské legislativy a certifikované A+ dle DEVL 1101903D / DEVL 1104875A
- Lze použít pro nízké teploty materiálu do -26 °C
- Aplikace i ve vlhkých a vodou zaplněných vyvrtaných otvorech
- Měnitelná usazovací hloubka
- Beznapěťové upevnění
- Malý zápach v důsledku nepřítomnosti styrenu
- Barva malty: tmavě šedá
- Vnitřní aplikace (zinkováno), vnější aplikace (nerez ocel)



Příklady použití

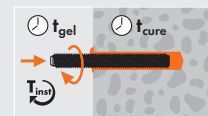
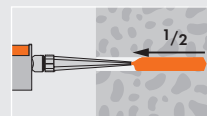
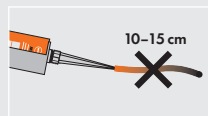
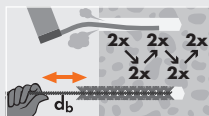
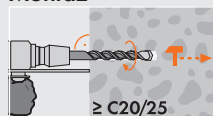
ocelové konstrukce, dřevěné konstrukce, fasády, zábradlí



Teploty

	-10÷-5°C	-5÷0°C	0÷5°C	5÷20°C	+20°C
Pracovní doba v min. (t _{gel})	50	15	10	5	100 sec
Doba tvrdnutí v min. (t _{cure})	12 h	100	75	50	20

Montáž



Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710002	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB/FR/IT/PL	300	12	720
17100020	Kartuš včetně 2 míchadel	RU/CZ/SK/GB/HR/SLO/HU/BG/RO	300	12	720

lze použít se silikonovou pistolí

Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710004	Kartuš včetně 2 míchadel	DE/GB/FR/IT/PL	400	12	600
17100040	Kartuš včetně 2 míchadel	RU/CZ/SK/GB/HR/SLO/HU/BG/RO	400	12	600

MIT-COOL Malta pro nízké teploty materiálu do -26 °C, kartuš 300 ml



MIT-COOL Malta pro nízké teploty materiálu do -26 °C, kartuš 400 ml



MIT-COOL s MIT-S(r) a MIT-G(r) dle ETA 12/0194

	Vyrtaný otvor $\varnothing$ mm	Minimální usazovací hloubka v mm	Maximální usazovací hloubka v mm	Hloubka vyrtaného otvoru mm	Otvor vyrtaný v připevňovaném materiálu mm	Kartáček $\varnothing$ mm	Min. osová vzdálenost ukotvení (h_{ef} min/ h_{ef} max) mm	Min. vzdálenost od okraje (h_{ef} min/ h_{ef} max) mm	Utahovací moment (Nm)
	d_0	h_{ef} min	h_{ef} max	h_0	d_i	d_s	s_{min}	c_{min}	T_{test} max
M8	10	64	160	= hef	9	14	35/80	35/80	10
M10	12	80	200	= hef	12	14	40/100	40/100	20
M12	14	96	240	= hef	14	20	50/120	50/120	40
M16	18	128	320	= hef	18	20	65/160	65/160	80
M20	22	160	400	= hef	22	29	80/200	80/200	150
M24	26	192	480	= hef	26	29	96/240	96/240	200
M27	30	216	540	= hef	30	40	110/270	110/270	240
M30	35	240	600	= hef	33	40	120/300	120/300	275

MIT-COOL s výztuží dle ETA 12/0194

	Vyrtaný otvor $\varnothing$ mm	Minimální usazovací hloubka v mm	Maximální usazovací hloubka v mm	Hloubka vyrtaného otvoru mm	Kartáček $\varnothing$ mm	Min. osová vzdálenost ukotvení (h_{ef} min/ h_{ef} max) mm	Min. vzdálenost od okraje (h_{ef} min/ h_{ef} max) mm
	d_0	h_{ef} min	h_{ef} max	h_0	d_s	s_{min}	c_{min}
Ø 8	12	64	160	= hef	14	35/80	35/80
Ø 10	14	80	200	= hef	14	40/100	40/100
Ø 12	16	96	240	= hef	19	50/120	50/120
Ø 16	20	128	320	= hef	22	65/160	65/160
Ø 20	25	160	400	= hef	29	80/200	80/200
Ø 25	32	200	500	= hef	40	100/250	100/250
Ø 32	40	256	640	= hef	42	130/320	130/320